

Minio de Plomo Electrolítico

DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante de alto contenido en Minio de Plomo que le confiere una excelente protección anticorrosiva de muy buena aplicación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Indicado para la protección de superficies metálicas de hierro, tanto en interiores como las expuestas a la intemperie, tales como verjas, barandas, estructuras metálicas, depósitos, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color:	Naranja
Acabado:	Satinado.
Peso específico:	1,870 Kg./l (\pm 1%)
Punto de inflamación:	Inflamable
Viscosidad Brookfield RVT sp5/ 20RPM:	90-110 poises a 20°C
Secado al tacto:	2-3 horas a 20°C
Repintado:	24 horas
Rendimiento:	6-8 m ² /Kg./Mano

MODO DE EMPLEO

Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola.
Eliminar el óxido, cascarillas, pintura vieja en mal estado, grasas, polvos, etc.
Diluir con White Spirit del 5 al 10%.
Agitar hasta su completa homogenización.
Es imprescindible acabar con esmalte sintético una vez el minio esté bien seco.
Evitar el contacto directo y usar protección respiratoria en casos de poca ventilación.
Almacenar en sitio seco y fresco.
Mantener los envases cerrados después de utilizarse.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Solo para uso profesional
Consultar etiquetado y hoja de seguridad.

Revisión: 1

Fecha de edición: Julio 2011

La información facilitada en esta ficha técnica es el resultado de nuestras investigaciones tanto en el laboratorio como con nuestra experiencia real de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

